

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AERROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-03

**Fluido de maquinagem de nova geração
"Retificação especial"
Óleo solúvel
iBiotec ETERNA 3001 R**

Adequado para todos os processos de retificação

Cilíndrico, exterior, interior.

Plano, único, de dois lados, com segmentos.

No centro, de forma contínua ou em movimento.

Cônico.

Em massa.

Rodagem de curso curto ou longo.

Superacabamento de forma contínua, com mós.

Operações de afiação.

Retificação de redes, agulhas de seringas, esferas, faixas, varetas, dentes, eixos de manivela, árvores de cames.

Cilindros de laminagem.

Mós de injeção de superacabamento e polimento espelhado.

Guias, ejetores.

Lâminas de serra.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO ÓLEO DE LUBRIFICAÇÃO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Límpido	nm
Cor	Visual	Amarelo a castanho	nm
Odor	Olfativo	Ligeiro, característico	nm
Densidade a 25 °C	NF EN ISO 12.185	1056	kg/m3
Ponto de congelação	ISO 3016	-4	°C
Viscosidade a 40 °C	ISO 3104	16,7	mm²/s-1
Índice de refração		1.4240	
pH	ISO 4925	8,6 a 5%	
Teste HERBERT	IP 287	torna-se 1	%
Corrosão ferro/aço	CNOMO	torna-se 1	%

Teste de espuma: a 5% Th 35 a 5% Th 20 a 5% Th 0	NF T 60.188	300/40/0/0/250 300/40/0/0/250 300/100/0/0/250	
Teor de cloro	argentometria	< 20	ppm
Teor de enxofre	gravimetria	< 50	ppm
Teor de nitrito	oxido-redução	0	
Teor de boro	Potenciometria	0	
Teor de fósforo	calcinação/colorimetria	0	
Teor em metais pesados	mineralização/espetro AA	< 1	ppm
Coeficiente de correção refratómetro	-	x1,5	
Corrosão de lâminas de cobre	NF EN ISO 2160	1a	
Corrosão de lâminas de cobre 5%	NF EN ISO 2160	1a	

CARACTERÍSTICAS AMBIENTAIS			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
DCO	ISO 15.705	13.821	mgO ₂ /l
DBO5	NF EN.1899.1	9.175	mgO ₂ /l
Materiais em suspensão livre	NF EN 872	< 2	mg/l
NTK Azote Kjeldhal	NF EN 25 663	843	mg/N/L

DOSES DE UTILIZAÇÃO

ETERNA R 3001 pode ser utilizado de 1,5% a 2,5% em água independentemente da sua dureza.

Nota: o coeficiente de correção por refratometria de **ETERNA 3001 R** é 1,5.

Uma leitura de 4% com um refratómetro determina uma concentração de banhos de 6%.

ETERNA 3001 R passa no teste anticorrosão HERBERT a 1% em água. As peças maquinadas são protegidas contra a corrosão e não necessitam de desengorduramento.

APRESENTAÇÃO



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.